

Salve a tutti, spero che la lezione di venerdì vi sia piaciuta ma, soprattutto che abbiate impresso nella mente i passi necessari per eseguire eventuali lavori in proprio.

Mi auguro che nella giornata di mercoledì vi possa togliere ulteriori dubbi o perplessità in merito ad alcuni passaggi al fine di procedere spediti nella giornata di sabato all'assemblaggio dei rimanenti manufatti o, parte di essi, che serviranno per i bambini dei Corsi di Hortus Urbis e per terminare il nostro Corso Base.

All'uopo vi invio questa mia per un riassunto generale delle procedure che fino ad ora abbiamo eseguito, per arrivare nella serata di mercoledì (dalle 18,00 alle 20,00) a non avere dubbi o a fomentare ulteriori domande con relative risposte, al fine di avere una visione più chiara di ciò che si deve fare per eseguire un arredo, un mobile ecc...

Preparazione del materiale

Da tavole di legno di Abete e Pino della misura di cm 100 x 24 per uno spessore di 4,5 cm abbiamo estrapolato dei listelli della misura che servivano al nostro manufatto:

- Montanti n° 28 della misura di 46 cm per 5 cm per uno spessore di 1,6 cm
- Traverse n° 42 della misura di 27 cm per 5 cm per uno spessore di 1,6 cm

Questo materiale è stato preparato usando delle macchine stazionarie:

- ❖ la sega circolare,
- ❖ la sega a nastro,
- ❖ la pialla a filo
- ❖ la pialla a spessore

Tracciatura del materiale

Si sono esaminate le varie tavolette per una scelta sommaria per stabilire quali facciate interne e quali esterne dovevano essere assemblate, tramite **la squadra combinata regolabile multiuso**



abbiamo tracciato entrambi i lati delle traverse alla distanza dal bordo di cm 2,5, pariteticamente, con lo stesso strumento, abbiamo tirato una linea, dalla base e dal top dei montanti alla stessa misura.

Preparazione all'assemblaggio

Con un elettroutensile (Domino 500) e relativi accessori in legno di faggio, si è proceduto alla foratura con fori ciechi per eseguire le sedi ove inserire, bagnati con la colla (Vinavil) questi giunti di faggio.

Si è passato dopo a forare le traversine tramite, lo strumento **Pocket-Pro**, per eseguire **fori a tasca** come sistema di giunzione



Assemblaggio e rifinitura del manufatto

Infine si è assemblato il tutto con colla e viti ad hoc costruendo le due parti laterali della sedia del bambino mentre, in laboratorio, giuntando con apposito strumento per spinatura e con colla, si è preparato la seduta e lo schienale; infine con la fresa a stondare montata su una fresatrice ha mano, si è proceduto a stondare tutti gli spigoli vivi delle parti per far sì che l'utente finale (il bambino) non si debba far male con schegge di legno.

Prossimo passo

1. Assemblaggio delle parti rimanenti per terminare la seggiolina:

- 1.1. Unione dei due montati tra loro tramite lo schienale
- 1.2. Montaggio tramite colla e viti (previa precedente esecuzione di fori a tasca) della seduta
- 1.3. Levigatura del tutto con carta vetrata
- 1.4. Eventuale finitura con vernice (trasparente o smalti colorati)

2. Esecuzione delle stesse procedure per l'assemblaggio delle parti del tavolino a corredo del Kit per posto a sedere del bambino.

Un caloroso saluto a tutti (con il gomito) e a presto rivedervi.